

⑨ 日本国特許庁 (JP)

⑩ 特許出願公開

⑪ 公開特許公報 (A)

昭55-92200

⑫ Int. Cl.³

識別記号

庁内整理番号

⑬ 公開 昭和55年(1980)7月12日

C 02 F 11/14

7729-4D

B 09 B 3/00

6734-4D

発明の数 1

審査請求 未請求

(全 2 頁)

⑭ 赤泥の中和法

清水市三保4025番地の1日本軽
金属株式会社清水工場内

⑮ 特 願 昭54-28

⑯ 出 願 人 日本軽金属株式会社

⑰ 出 願 昭54(1979)1月5日

東京都中央区銀座7丁目3番5
号

⑱ 発 明 者 望月脩

明 細 書

1 発明の名称

赤泥の中和法

2 特許請求の範囲

① ガーキサイトを原料としたアルミナ製造工程から排出される赤泥を酸で中和するにあたり、その中和を少なくとも3段階に分けて行なうことを特徴とする赤泥の中和法。

② 第1段階の中和の目標PH値を7~10とすることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の赤泥の中和法。

③ 各段階の中和の時間間隔を1時間以上とすることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の赤泥の中和法。

3 発明の詳細な説明

本発明は赤泥の中和方法に関するものである。

赤泥は周知のように、ガーキサイトを原料としたアルミナ製造工程から排出されるものであるが、現在の所、道路用資材などとして一部利用されて

いるのみで、ほとんど海洋投棄ないし焼立てによつて処分されている。

アルミナ製造工程から排出された赤泥は、通常含水量約60%そしてPHが12~13の泥漿であるが、このものを海洋投棄ないし焼立てによつて処分する場合には、法規制により、PHが5~9でなければならないので、一般に硫酸を添加して赤泥を中和する方法が採られている。

しかし乍ら赤泥は、その中和後時間の経過とともにPHがかなり上昇する性質があり、処分時の規制値を満足させるためには、通常中和の目標PH値を5以下にしなければならないが、この場合、H赤泥はPH4.5付近で固化する性質があるため、中和を極めて慎重に行なわねばならず、何中和に要する硫酸量が多くて費用が高み、且つPHが低いので中和設備の材質に留意しなければならぬ、というような問題が生じてくる。

本発明は上記したような問題点を解決し、容易且つ安価に赤泥を中和することを目的としたものであつて、赤泥へ酸を添加したときのPH変化に

5
関する詳細な研究の過程で、8回以上に分割して中和することにより、酸添加量が大幅に少なくなることが見出され、本発明が完成された。

すなわち本発明方法は、赤泥を酸で中和するにあつて、その中和を少なくとも3段階に分けて行ない、特に第1段階の中和の目標PH値を比較的高くすることを特徴とするもので、本方法を用いることによつて、赤泥の固化が避けられるとともに、中和設備の材質を考慮する必要がほとんどなくなり、しかも中和に要する全酸量が1段または2段中和に比べて大幅に少なくてすむという効果が得られる。

本発明方法において、第1段階の中和の目標PH値は7~10に、そして最後の段階のそれはほぼ中性の領域（たとえば5~8）にそれぞれ設定することが望ましい。第1段階における目標PH値が7以下であると、中和後のPH上昇度合が大きくなるため、全体の酸添加量がかえつて増加し、一万10を超えると、最後の段階のいずれかにおいてPH5以下に中和するか、あるいは中和段数をか

特開 昭55-92210(2)

なり増さなければならないので好ましくない。また第2段階以降は、上記したようにほぼ中性の領域になるよう中和すればよいわけであるが、最終段においては、目標PH値を概ね8以下とすることが望ましい。というのは、1段または2段中和法に比べて中和後のPH上昇度合が1/2~1/3程度と大幅に小さくなるものの、本方法においても若干のPH上昇があるためである。

なお各段階における中和の時間間隔は、概ね次のようにすることが好ましい。すなわち中和後のPH上昇は、比較的短時間で終る急激な部分と引続く緩やかな部分とに分けられるが、時間間隔としては、少なくとも、この急激な変化の終るまでの時間—通常約1時間—が必要であり、これを長くすればする程、中和後のPH上昇度合が小さくなる。

以下に本発明方法をさらに明確にするため、比較例とともに実施例を示す。

比較例

ボーキサイトを原料としたアルミナ製造工程から排出された含水量60%そしてPH1.5の赤泥を、

5
泥漿ポンプを用いて連続的にミキサーに導入し、ミキサー出口の泥漿のPHが5.0になるように、50重量%硫酸をミキサーに注入した。中和後の泥漿を攪拌機付の貯槽に入れてPHの経日変化を測定した所、中和4日後のPHは8.7を示し、なお若干上昇傾向が見られた。

この時の硫酸消費量（純分換算）は、赤泥固量分トン当り120kgであつた。

実施例

比較例に示したと同じ赤泥を用いて、これを3段階に分けて中和を行なつた。

中和方法は比較例と同じであつて、ミキサー出口のPHが目標値になるよう50重量%硫酸で連続的に泥漿を中和し、これを攪拌機付貯槽に貯留する方法を用いた。なお各段階の中和の時間間隔は約24時間であつた。

各段階の中和の目標PH値および赤泥固量分トン当りの硫酸消費量（純分換算）は、第1表に示す通りであつた。

最終中和後の泥漿のPH経日変化を測定した所、

6
中和4日後のそれは8.2であり、この時点で、

第 1 表

	中和の目標 PH 値	硫酸消費量 (kg/t)
第1段階	7.5	50
第2段階	5.5	30
第3段階	6.5	10

その上昇傾向はほとんど認められなかつた。

なお中和に要した全硫酸量は70kgであつて、比較例と比べて約40%低減した。

以上詳細に述べたように本発明によるときは、赤泥の中和を容易且つ安価に行なうことが可能となるので、工業的に有効な発明である。

特許出願人 日本軽金属株式会社